

## 技术数据表




## ALCOM PC 740/1 PTFE15

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-3 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-310 °C  
注塑模具温度 80-110 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	65	MPa	ISO 178
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
屈服应力	51	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.5	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	200	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	148	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	135	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	8	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1270	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183